TEXNIK MA’LUMOT VARAQASI

DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD

AKRIL ALIFATIK ESD POLIURETAN USTKI QATLAM BO‘YOG‘I

TAVSIF

Akril alifatik poliuretan asosidagi yuqori sifatli, ikki komponentli ESD bo‘yog‘i. UV nurlari va atmosfera ta’sirlariga yuqori chidamlilikni ta’minlaydi; po‘lat konstruksiyalar, transport vositalari kuzovlari va korroziyaga uchraydigan sirtlarda uzoq muddatli himoya va o‘tkazuvchanlik xususiyatini beradi.

AFZALLIKLARI

- Yeyilishga chidamliligi yuqori.
- Qo‘llangan sirt bilan birga ishlaydi.
- Yorilmaydi.
- Qo‘llangan sirtni tirnalish, sarg‘ayish va ifloslanishdan himoya qiladi.
- UV nurlariga chidamliligi tufayli xiralashmaydi va bo‘rlanmaydi.

QO‘LLASH SOHALARI

- ATEX va elektrostatik zaryadlanishning oldini olishga mo‘ljallangan maxsus mashinalar.
- Sanoat obyektlarining po‘lat konstruksiyalari.
- Transport vositalari kuzovlari.
- Kuchli atmosfera korroziyasi va ultrabinafsha nurlari ta’siriga uchraydigan sirtlar.
- ESD pol qoplamalarida ustki qatlam sifatida (DEMCO PUR 3150 SELF-ESD).

MAHSULOT HAQIDA MA’LUMOT

Qadoqlash	Jami netto: 20 kg (A: 16,00 kg / B: 4,00 kg)
Saqlash va yaroqlilik muddati	15 – 25°C da, to‘g‘ridan-to‘g‘ri quyosh nuri tushmaydigan, quruq, yopiq omborlarda va ochilmagan asl qadog‘ida; 6 oy.

TEXNIK XUSUSIYATLARI

Komponentlar soni	2
Aralashtirish nisbati (og‘irlik bo‘yicha)	A/B (80/20)
Aralashma zichligi (g/cm³, 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,40 ± 0,10
Qorishmaning ishlatish muddati (soat, 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	Kamida 4
Qorishma qovushqoqligi (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	400 – 600

Elektr o‘tkazuvchanlik qiymati (100 V)* (DIN EN 61340-4-1)	10^6 Ω – 10^9 Ω

Qurish vaqti (23°C) (TS 4317)		
	TEGINISHGA QURUQ (SOAT)	3 – 5
	KEYINGI QATLAMNI QO‘LLASH (SOAT)	8 – 24
	TO‘LIQ QOTISH (HAFTA)	1

*Ushbu qiymatlar atrof-muhit sharoitlari (harorat va namlik) hamda o‘lchovlarni olish uchun ishlatiladigan uskunaga qarab o‘zgarishi mumkin.

MEXANIK XUSUSIYATLARI

Yeyilishga chidamlilik (mg) (Taber, CS17, 1 kg, 1000 aylanish) (ASTM D 4060)	~ 30

QO‘LLASH BO‘YICHA MA’LUMOT

Sarf me’yori	Bir qatlamda 0,150 – 0,200 kg/m^2 sarf bilan 50 – 55 µm quruq plyonka qalinligi hosil bo‘ladi.
Qo‘llash sharoitlari	▪ Ish joyidagi harorat 15°C – 30°C bo‘lishi kerak. ▪ Qoplanadigan asosning ideal harorati 15°C – 30°C bo‘lishi kerak. Harorat hech qachon 10°C dan past bo‘lmasligi lozim. ▪ Ochiq va yopiq joylarda qo‘llashda asos va atrof-muhit harorati hamda havo namligi hisobga olinishi kerak. ▪ Asosning nisbiy namligi 4% dan, muhitning havo namligi esa 65% dan past bo‘lishi kerak. ▪ Qo‘llashdan so‘ng 24 soat davomida unga tegmaslik va suv bilan aloqa qilishiga yo‘l qo‘ymaslik kerak. ▪ Ish davomida aralashmalar yetarli miqdorda tayyorlanishi va aralashmaning hammasi ishlatib bo‘linguncha ish davom ettirilishi kerak. ▪ 20 – 25°C haroratda qo‘llanilgan mahsulotning xona haroratida to‘liq qotish muddati o‘rtacha 7 kun.

SIRTNI TAYYORLASH VA QO‘LLASH

- Aralashtirish: A komponenti o‘z qadog‘ida aralashtirilgandan so‘ng B komponentining hammasi A komponenti ichiga quyilishi va ikki komponent bir jinsli aralashma hosil bo‘lguncha kamida 3 daqiqa aralashtirilishi kerak. Aralashma ichida havo pufakchalari hosil bo‘lishining oldini olish uchun past aylanish tezligida aralashtirish tavsiya etiladi.
- Sirtni tayyorlash: Qoplanadigan sirtlardan qo‘llashdan oldin adgeziyani pasaytiruvchi moddalar (moy, kir, tozalash vositalari, fosfat qatlami va h.k.) olib tashlanishi; ISO 8501-1 ga muvofiq Sa 2½ darajasida abraziv-struyli tozalash ta’minlanishi va EN ISO 8503-1 standartiga ko‘ra o‘rta (G) g‘adir-budurlikka erishilishi kerak.
- Qo‘llash: Tayyorlangan sirtga epoksid asosli o‘tkazuvchan grunt DEMCO EPOX 2485 STEEL – CONDUCTIVE cho‘tka, valik yoki airless purkagich yordamida surtiladi. 12–16 soatdan so‘ng bir jinsli plyonka hosil qilish uchun DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD butun sirt bo‘ylab bir xil sarf me’yori bilan cho‘tka, valik yoki airless purkagich yordamida tekis surtiladi.
- Suyultiruvchi: PUR 1000 THINNER poliuretan erituvchisi bilan maks. %5 – 10 nisbatda suyultiriladi.
- Grunt qatlami qo‘llangandan so‘ng grunt sirti tegishga quruq qattiqlikka erishganiga ishonch hosil qiling; atrof-muhit haroratiga qarab DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD taxminan 12–16 soatdan keyin qo‘llanishi kerak.

XAVFSIZLIK CHORALARI

Qorishma yoki komponentlarning teri va ko‘zga tegishiga yo‘l qo‘ymaslik kerak; tegib ketgan taqdirda ko‘p miqdordagi suv bilan yuvish va shifokorga murojaat qilish lozim. Himoya qo‘lqoplari, maxsus kiyim va ko‘zoynakdan foydalanish, mahsulotni bolalardan uzoqda saqlash kerak. Material xavfsizligi ma’lumot varaqasi (MSDS) bilan tanishib chiqing.

HUQUQIY ESLATMALAR

Yuqoridagi ma’lumotlar professional foydalanuvchilar uchun laboratoriya tadqiqotlari va amaliy qo‘llash tajribasi asosida tayyorlangan. Korxonaga xos qo‘llash holatlari va yangi loyihalar uchun Texnik xizmatimiz bilan maslahatlashishni tavsiya etamiz. Noqulay sharoitlarda va bizning nazoratimizdan tashqarida bajarilgan ishlar uchun kompaniyamiz javobgar emas.

Ushbu varaqa mahsulotning asl texnik ma’lumot varaqasidan (TR) tarjima qilingan. Tafovut bo‘lgan taqdirda asl nusxa amal qiladi.

Demmerg Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Sırça Cd. No:6/A, Deri Organize Sanayi Bölgesi, 34956 Tuzla / İstanbul, Türkiye
Tel. : +90 (216) 504 64 14
info@demmerg.com | demmerg.com.tr
demmerg.com.tr/uz/product/demco-pur-4100-top-coat-uvs-esd/