TEHNIKI MAGLUMAT SAHYPASY

DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD

AKRIL ALIFATIK ESD POLIURETAN ÜST GATLAK BOÝAGY

BEÝANY

Akril alifatik poliuretan esasly, ýokary hilli, iki komponentli ESD boýagy. UV şöhlelerine we atmosfer täsirlerine garşy ýokary durnuklylyk üpjün edýär; polat konstruksiýalarda, ulag kuzowlarynda we korroziýa sezewar bolýan üstlerde uzak möhletli gorag we geçirijilik ukybyny hödürleýär.

ARTYKMAÇLYKLARY

- Aşgynmaga çydamlylygy ýokarydyr.
- Çalnan üsti bilen bilelikde işleýär.
- Ýarylmaýar.
- Çekilen üsti çyzylmakdan, saralmakdan we hapalanmakdan goraýar.
- UV şöhlelerine çydamlylygy sebäpli matlanmaýar we hekleşmeýär.

ULANYLYŞ ÝERLERI

- ATEX we elektrostatik zarýadlanmanyň öňüni almaga niýetlenen ýörite enjamlar.
- Senagat desgalarynyň polat konstruksiýalary.
- Ulag kuzowlary.
- Güýçli atmosfer korroziýasyna we ultramelewşe şöhlelere sezewar bolýan üstler.
- ESD pol örtüklerinde üst gatlak hökmünde (DEMCO PUR 3150 SELF-ESD).

ÖNÜM BARADA MAGLUMAT

Gaplama	Jemi netto: 20 kg (A: 16,00 kg / B: 4,00 kg)
Saklamak we ýaramlylyk möhleti	15 – 25°C-de, gönüden-göni gün şöhlesi düşmeýän, çyglylyksyz, ýapyk ammarlarda we açylmadyk asyl gabynda; 6 aý.

TEHNIKI HÄSIÝETLERI

Komponentleriň sany	2
Garyndy gatnaşygy (agramy boýunça)	A/B (80/20)
Garyndynyň dykyzlygy (g/cm³, 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,40 ± 0,10
Garyndynyň ulanyş möhleti (sagat, 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	Min. 4
Garyndynyň şepbeşikligi (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	400 – 600

Elektrik geçirijilik görkezijisi (100 V)* (DIN EN 61340-4-1)	10^6 Ω – 10^9 Ω	
Guraýyş wagty (23°C) (TS 4317)	DEGENIŇDE ÝAPYŞMAÝANÇA GURAMAK (SAGAT)	3 – 5
	INDIKI GATLAGY ÇEKMEK (SAGAT)	8 – 24
	DOLY GATAMA (HEPDE)	1

*Bu görkezijiler daşky gurşawyň şertlerine (temperatura we çyglylyk) hem-de ölçeg üçin ulanylýan enjamlara baglylykda üýtgäp biler.

MEHANIKI HÄSIÝETLERI

Aşgynmaga çydamlylyk (mg) (Taber, CS17, 1 kg, 1000 aýlaw) (ASTM D 4060)	~ 30

ULANYŞ BARADA MAGLUMAT

Sarp ediliş mukdary	Bir gatlakda 0,150 – 0,200 kg/m² sarp edilende 50 – 55 µm gury plýonka galyňlygy alynýar.
Ulanyş şertleri	▪ Iş meýdançasynyň temperaturasy 15°C – 30°C bolmalydyr. ▪ Ulanyljak esasyň iň amatly temperaturasy 15°C – 30°C bolmalydyr. Temperatura hiç haçan 10°C-den pes bolmaly däldir. ▪ Açyk we ýapyk meýdanlarda ýerine ýetirilýän işlerde esasyň we daşky gurşawyň temperaturasy hem-de daşky gurşawyň çyglylygy hasaba alynmalydyr. ▪ Esasyň otnositel çyglylygy %4-den, howanyň çyglylygy bolsa %65-den pes bolmalydyr. ▪ Ulanylandan soň 24 sagadyň dowamynda oňa degilmeli däldir we ol suw bilen galtaşmaly däldir. ▪ Iş wagtynda garyndylar ýeterlik mukdarda taýýarlanmalydyr we bu garyndynyň hemmesi sarp edilýänçä iş dowam etdirilmelidir. ▪ 20 – 25°C temperaturada çalnan önümiň otag temperaturasynda doly gatama wagty ortaça 7 gündür.

ÜSTI TAÝÝARLAMAK WE ULANMAK

- Garyşdyrmak: A komponenti öz gabynda garyşdyrylandan soň, B komponentiniň hemmesi A komponentiniň içine guýulmalydyr we iki komponent bir jynsly garyndy emele gelýänçä azyndan 3 minut garyşdyrylmalydyr. Garyndyda howa köpürjikleriniň emele gelmeginiň öňüni almak üçin pes aýlaw tizliginde garyşdyrmak maslahat berilýär.
- Üsti taýýarlamak: Örtük çekiljek üstlerden işe başlamazdan öň ýapyşmagy peseldýän maddalar (ýag, hapa, arassalaýjylar, fosfat gatlagy we ş.m.) aýrylmalydyr; ISO 8501-1 boýunça Sa 2½ derejesinde gum akymy bilen arassalamak üpjün edilmelidir we EN ISO 8503-1 standartyna laýyklykda orta (G) gedir-büdürlik alynmalydyr.
- Ulanmak: Epoksid esasly geçiriji grunt DEMCO EPOX 2485 STEEL – CONDUCTIVE taýýarlanan üste çotga, rulon ýa-da airless sepiji bilen çekilýär. 12–16 sagatdan soň DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD birmeňzeş plýonka almak üçin deň sarp ediliş mukdarynda çotga, rulon ýa-da airless sepiji bilen tutuş üste deň ýaýradylyp çekilýär.
- Erediji: Poliuretan erediji PUR 1000 THINNER bilen iň köp %5 – 10 möçberde durulandyrylýar.
- Grunt gatlagy çekilenden soň, gruntuň üstüniň degende ýelmeşmeýän derejede gatandygyna göz ýetiriň; daşky gurşawyň temperaturasyna baglylykda

DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD takmynan 12–16 sagatdan soň çekilmelidir.

HOWPSUZLYK ÇÄRELERI

Garyndynyň ýa-da komponentleriň deri we göz bilen galtaşmagyndan gaça durulmalydyr, galtaşan ýagdaýynda köp suw bilen ýuwulmaly we lukmana ýüz tutulmalydyr. Goraýjy ellik, eşik we äýnek ulanylmalydyr, önüm çagalardan uzakda saklanmalydyr. Materialyň howpsuzlyk maglumat sahypasyny (MSDS) öwreniň.

HUKUK BELLIKLERI

Ýokardaky maglumatlar hünärmen ulanyjylar üçin laboratoriýa barlaglary we iş ýerindäki ulanyş tejribesi esasynda taýýarlanyldy. Kärhana mahsus ulanyşlar we täze taslamalar üçin Tehniki gullugymyz bilen maslahatlaşmagy maslahat berýäris. Laýyk däl şertlerde we biziň gözegçiligimizden daşarda ýerine ýetirilen işler üçin kompaniýamyz jogapkärçilik çekmeýär.

Bu sahypa önümiň asyl tehniki maglumat sahypasyndan (TR) terjime edildi. Tapawut ýüze çykan ýagdaýynda asyl nusga esas edilip alynýar.

Demmerg Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Sırça Cd. No:6/A, Deri Organize Sanayi Bölgesi, 34956 Tuzla / İstanbul, Türkiye
Tel. : +90 (216) 504 64 14
info@demmerg.com | demmerg.com.tr
demmerg.com.tr/tk/product/demco-pur-4100-top-coat-uvs-esd/