FICHA TÉCNICA

DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD

PINTURA DE ACABADO ESD DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO

DESCRIPCIÓN

Pintura ESD bicomponente de alta calidad a base de poliuretano acrílico alifático. Ofrece una alta resistencia a la radiación UV y a los agentes atmosféricos y proporciona una protección duradera y un buen rendimiento de conductividad en estructuras de acero, carrocerías de vehículos y superficies expuestas a la corrosión.

VENTAJAS

- Tiene una alta resistencia a la abrasión.
- Trabaja solidariamente con el soporte sobre el que se aplica.
- No se agrieta.
- Protege la superficie sobre la que se aplica frente al rayado, el amarilleo y la suciedad.
- Gracias a su resistencia a los rayos UV, no pierde brillo ni sufre caleo.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Maquinaria especial para zonas ATEX y para la prevención de cargas electrostáticas.
- Estructuras de acero de instalaciones industriales.
- Carrocerías de vehículos.
- Superficies expuestas a una elevada corrosión atmosférica y a los rayos ultravioleta.
- Como capa de acabado sobre revestimientos de suelo ESD (DEMCO PUR 3150 SELF-ESD).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Envase	Total neto: 20 kg (A: 16,00 kg / B: 4,00 kg)
Almacenamiento y vida útil	A 15 – 25°C, en almacenes cerrados y secos, protegidos de la luz solar directa, en su envase original sin abrir; 6 meses.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Número de componentes	2
Relación de mezcla (en peso)	A/B (80/20)
Densidad de la mezcla (g/cm³, 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,40 ± 0,10
Vida útil de la mezcla (horas, 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	Mín. 4
Viscosidad de la mezcla (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	400 – 600

Valor de conductividad eléctrica (100 V)* (DIN EN 61340-4-1)	10^6 Ω – 10^9 Ω

Tiempo de secado (23°C) (TS 4317)	SECO AL TACTO (HORAS)	3 – 5
	INTERVALO DE REPINTADO (HORAS)	8 – 24
	CURADO COMPLETO (SEMANAS)	1

*Estos valores pueden variar en función de las condiciones ambientales (temperatura y humedad) y del equipo utilizado para realizar las mediciones.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la abrasión (mg) (Taber, CS17, 1 kg, 1000 ciclos) (ASTM D 4060)	~ 30

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Con un consumo de 0,150 – 0,200 kg/m² en una sola capa se obtiene un espesor de película seca de 50 – 55 µm.
Condiciones de aplicación	▪ La temperatura de la zona de trabajo debe ser de 15°C – 30°C. ▪ La temperatura ideal del soporte debe ser de 15°C – 30°C. La temperatura no debe ser en ningún caso inferior a 10°C. ▪ En las aplicaciones en exteriores e interiores, deben tenerse en cuenta la temperatura del soporte, la temperatura ambiente y la humedad ambiente. ▪ La humedad relativa del soporte debe ser inferior al 4% y la humedad ambiental, inferior al 65%. ▪ Tras la aplicación, no debe tocarse ni entrar en contacto con agua durante 24 horas. ▪ Durante el trabajo deben prepararse cantidades de mezcla adecuadas y continuar la aplicación hasta haber consumido toda la mezcla. ▪ El tiempo de curado completo a temperatura ambiente del producto aplicado a 20 – 25°C es de 7 días de media.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE Y APLICACIÓN

- Mezclado: una vez mezclado el componente A en su propio envase, debe verterse la totalidad del componente B sobre el componente A y mezclarse ambos componentes durante al menos 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea. Se recomienda mezclar a bajas revoluciones para evitar la formación de burbujas de aire en la mezcla.
- Preparación de la superficie: Antes de la aplicación, deben eliminarse de las superficies las sustancias que reducen la adherencia (aceite, suciedad, productos de limpieza, capa de fosfato, etc.); debe conseguirse una limpieza por chorreado abrasivo Sa 2½ según ISO 8501-1 y una rugosidad media (G) según la norma EN ISO 8503-1.
- Aplicación: La imprimación conductiva de base epoxi DEMCO EPOX 2485 STEEL – CONDUCTIVE se aplica sobre la superficie preparada con brocha, rodillo o pistola airless. Transcurridas 12–16 horas, se aplica DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD de forma uniforme sobre toda la superficie con brocha, rodillo o pistola airless, con un consumo constante, para obtener una película homogénea.
- Diluyente: diluir con el diluyente de poliuretano PUR 1000 THINNER en una proporción máx. del 5 – 10%.
- Tras aplicar la capa de imprimación, asegúrese de que la superficie imprimada esté seca al tacto; en función de la temperatura ambiente, DEMCO PUR 4100 TOP

COAT UVS ESD debe aplicarse aproximadamente 12–16 horas después.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Evite el contacto de la mezcla o de sus componentes con la piel y los ojos; en caso de contacto, lave con abundante agua y acuda al médico. Utilice guantes, ropa y gafas de protección, y mantenga el producto fuera del alcance de los niños. Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (MSDS).

NOTAS LEGALES

La información anterior ha sido elaborada para usuarios profesionales a partir de ensayos de laboratorio y aplicaciones en obra. Para aplicaciones específicas de cada empresa y nuevos proyectos, recomendamos consultar a nuestro Servicio Técnico. Nuestra empresa no se hace responsable de los trabajos realizados en condiciones inadecuadas o fuera de nuestro control.

Esta ficha técnica es una traducción de la ficha técnica original del producto (TR). En caso de discrepancia, prevalece la versión original.

Demmerg Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Sırça Cd. No:6/A, Deri Organize Sanayi Bölgesi, 34956 Tuzla / İstanbul, Türkiye
Tel. : +90 (216) 504 64 14
info@demmerg.com | demmerg.com.tr
demmerg.com.tr/es/product/demco-pur-4100-top-coat-uvs-esd/