TECHNISCHES DATENBLATT

DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD

ALIPHATISCHER ACRYL-POLYURETHAN-ESD-DECKLACK

BESCHREIBUNG

Hochwertige, zweikomponentige ESD-Beschichtung auf Basis von aliphatischem Acryl-Polyurethan. Sie bietet eine hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Witterungseinflüsse und sorgt auf Stahlkonstruktionen, Fahrzeugaufbauten und korrosionsbeanspruchten Oberflächen für langanhaltenden Schutz und Leitfähigkeit.

VORTEILE

- Hohe Abriebfestigkeit.
- Arbeitet mit dem Untergrund mit.
- Neigt nicht zur Rissbildung.
- Schützt die beschichtete Oberfläche vor Verkratzen, Vergilben und Verschmutzung.
- Dank UV-Beständigkeit kein Mattwerden und kein Kreiden.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Spezialmaschinen für ATEX und zur Vermeidung elektrostatischer Aufladung.
- Stahlkonstruktionen von Industrieanlagen.
- Fahrzeugaufbauten.
- Oberflächen, die starker atmosphärischer Korrosion und ultravioletter Strahlung ausgesetzt sind.
- Als Deckschicht auf ESD-Bodenbeschichtungen (DEMCO PUR 3150 SELF-ESD).

PRODUKTINFORMATIONEN

Gebinde	Gesamt netto: 20 kg (A: 16,00 kg / B: 4,00 kg)
Lagerung und Haltbarkeit	Bei 15 – 25°C in trockenen, geschlossenen Lagerräumen ohne direkte Sonneneinstrahlung, in ungeöffneter Originalverpackung; 6 Monate.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Komponenten	2
Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	A/B (80/20)
Dichte der Mischung (g/cm³, 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,40 ± 0,10
Topfzeit (Stunden, 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	Min. 4
Viskosität der Mischung (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	400 – 600

Elektrische Leitfähigkeit (100 V)* (DIN EN 61340-4-1)	10^6 Ω – 10^9 Ω	
Trocknungszeit (23°C) (TS 4317)	BERÜHRUNGSTROCKEN (STUNDEN)	3 – 5
	ÜBERARBEITBARKEIT (STUNDEN)	8 – 24
	VOLLSTÄNDIGE AUSHÄRTUNG (WOCHEN)	1
	*Diese Werte können je nach Umgebungsbedingungen (Temperatur und Feuchtigkeit) und dem für die Messungen verwendeten Gerät variieren.	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Abriebbeständigkeit (mg) (Taber, CS17, 1 kg, 1000 Umdrehungen) (ASTM D 4060)	~ 30

ANGABEN ZUR VERARBEITUNG

Verbrauch	Bei einem Verbrauch von 0,150 – 0,200 kg/m² pro Schicht wird eine Trockenschichtdicke von 50 – 55 µm erzielt.
Verarbeitungsbedingungen	▪ Die Temperatur im Arbeitsbereich muss 15°C – 30°C betragen. ▪ Die ideale Temperatur des zu beschichtenden Untergrunds liegt bei 15°C – 30°C. Die Temperatur darf keinesfalls unter 10°C liegen. ▪ Bei Anwendungen im Außen- und Innenbereich sind Untergrund- und Umgebungstemperatur sowie Luftfeuchtigkeit zu berücksichtigen. ▪ Die relative Untergrundfeuchte muss unter 4 % und die Luftfeuchtigkeit unter 65 % liegen. ▪ Nach dem Auftragen darf die Fläche 24 Stunden lang weder berührt werden noch mit Wasser in Kontakt kommen. ▪ Während der Arbeit sind jeweils passende Mengen anzumischen, und die Arbeit ist fortzusetzen, bis die gesamte Mischung verbraucht ist. ▪ Bei Verarbeitung bei 20 – 25°C beträgt die vollständige Aushärtungszeit bei Raumtemperatur durchschnittlich 7 Tage.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG UND VERARBEITUNG

- Mischen: Nachdem die Komponente A in ihrem Gebinde aufgerührt wurde, ist die gesamte Komponente B in die Komponente A zu geben; beide Komponenten sind mindestens 3 Minuten lang zu mischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Um die Bildung von Luftblasen in der Mischung zu vermeiden, wird das Mischen mit niedriger Drehzahl empfohlen.
- Untergrundvorbereitung: Vor der Applikation sind haftungsmindernde Stoffe (Öl, Schmutz, Reinigungsmittel, Phosphatschichten usw.) von den zu beschichtenden Oberflächen zu entfernen; es ist eine Strahlreinigung Sa 2½ nach ISO 8501-1 durchzuführen und eine mittlere Rauheit (G) nach EN ISO 8503-1 zu erzielen.
- Applikation: Die leitfähige Grundierung auf Epoxidbasis DEMCO EPOX 2485 STEEL – CONDUCTIVE wird mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzgerät auf die vorbereitete Oberfläche aufgetragen. Nach 12–16 Stunden wird DEMCO PUR 4100 TOP COAT UVS ESD mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzgerät mit gleichmäßigem Verbrauch auf der gesamten Fläche aufgetragen, sodass ein homogener Film entsteht.
- Verdünnung: Mit Polyurethan-Verdünnung PUR 1000 THINNER um max. 5 – 10% verdünnen.
- Nach dem Auftragen der Grundierung sicherstellen, dass die grundierte Oberfläche berührungstrocken ist; je nach Umgebungstemperatur ist DEMCO PUR

4100 TOP COAT UVS ESD nach etwa 12–16 Stunden aufzutragen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Kontakt der Mischung oder der Komponenten mit Haut und Augen vermeiden; bei Kontakt mit viel Wasser abspülen und einen Arzt aufsuchen. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Schutzbrille tragen; das Produkt von Kindern fernhalten. Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

RECHTLICHE HINWEISE

Die obigen Angaben wurden für professionelle Anwender auf Grundlage von Laboruntersuchungen und Praxisanwendungen erstellt. Für betriebsspezifische Anwendungen und neue Planungen empfehlen wir, unseren technischen Service zu Rate zu ziehen. Für Arbeiten unter ungeeigneten Bedingungen oder außerhalb unseres Einflussbereichs übernimmt unser Unternehmen keine Haftung.

Dieses Datenblatt ist eine Übersetzung des Original-Datenblatts des Produkts (TR). Bei Abweichungen gilt die Originalfassung.

Demmerg Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Sırça Cd. No:6/A, Deri Organize Sanayi Bölgesi, 34956 Tuzla / İstanbul, Türkiye
Tel. : +90 (216) 504 64 14
info@demmerg.com | demmerg.com.tr
demmerg.com.tr/de/product/demco-pur-4100-top-coat-uvs-esd/