DEMCO SİSTEM ŞARTNAMESİ

OTOPARK RAMPA KAPLAMASI

Korund serpmeli poliüretan rampa kaplama sistemi · Teknik şartname



Sistem	Korund serpmeli, solventsiz poliüretan zemin kaplama (epoksi emprenye astarlı)
Kaplama kalınlığı	2,00 mm · 2,50 mm
Uygulama alanı	Hafif ve ağır mekanik etkilere maruz kalan otopark rampaları
Bitiş	Renkli, pürüzlü (korund dokulu) poliüretan son kat; idarenin tercihine göre UV koruyucu poliüretan son kat
Ürünler	DEMCO EPOX 100 PR · DEMCO PUR 300 PR · DEMCO PUR 382 TIX · DEMCO PUR 412 TOP COAT UV
Bayındırlık pozu	Özel poz (15.190.1012 analizi esas alınabilir) · UV koruyucu son kat: özel poz · ayrıntı 7. bölümde
Revizyon	00 · 31.10.2026

1. Genel Notlar

Betonun mukavemeti epoksi kaplamalar için uygun olmalıdır, dolayısıyla kaplama yapılacak beton en az C 25 tercihen C 30 – C 35 standardında olmalı, yüzeyde (kaymak tabakası) gevşek kısım olmamalı, epoksi/poliüretan kaplama yapılacak beton, düzgün perdahlanmış ve tepsi yapılmış olarak hazırlanmalı. Uygulama öncesi yüzey kir, yağ, toz ve nemden arındırılmış olmalı, gevşek tabakalar uzaklaştırılmalı, ana beton bulunmamalı ve kaplama sağlam betona yapılmalıdır. Uygulama yapılacak beton yeni veya ortam nemli ise nem ölçme cihazları ile betonun nemi ölçülerek kaplamaya uygun nem oranında olup olmadığı kontrol edilmelidir, yeni dökülmüş beton yüzeylerde betonun priz süresi 21 gün beklenecek, zemin rutubet azami değeri % 4, uygulama yapılacak zemin sıcaklığı 10-30 °C değerlerinde olmalıdır. Rutubetin yüksek olduğu beton yüzeylerde kaplama işi yapılmayacak. Epoksi/poliüretan uygulama işi için betonun rutubet ve sıcaklık ideal değerlere ulaşması beklenecek. Çok parlak yüzeylere epoksi ve poliüretan kaplama yapılmamalı, epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerde belli bir pürüzlülük sağlanmalı, şayet beton yüzey düzgün ve parlak olarak bitirilmiş veya herhangi bir kaplama yapılmış ise, betonun durumuna göre slim / shot blast yapılarak pürüzlendirilmeli ve kalkan kısımlar tamamen satıhtan uzaklaştırılmalıdır.

2. Epoksi Tamir Harçları

Beton zeminde var olan çatlaklar "V" şeklinde fleks ile açılacak, oyuklar ve kırıklar endüstriyel vakum makinesi ile tozu alınarak **DEMMERG DEMCO EPOX 213 REPAIR Epoksi Tamir Malzemesi** ile tamir edilecek. Tamir bölgesi ürün föyüne uygun olarak astarlandıktan sonra DEMCO EPOX 213 REPAIR'in A ve B bileşenleri düşük devirde 2 – 3 dakika karıştırılır, karıştırma sürerken C bileşeni (kuvars dolgu) yavaş yavaş eklenir ve homojen olana kadar 3 – 4 dakika daha karıştırılır. Harç spatula, rakle veya mala ile uygulanıp yüzeyle aynı seviyede tesviye edilir; üzerine 12 – 24 saat sonra kat atılır. Tamir malzemesi kullanıldığı kadar birim fiyat üzerinden fatura edilecektir.

Karışım	A/B/C 43/7/50 (ağırlıkça); karışım ömrü 60 – 90 dk (23 °C)
Ekipman	Fleks (taşlama), endüstriyel vakum, düşük devirli mikser, spatula / rakle / mala
Sonraki kat	12 – 24 saat; yapışma dayanımı > 2 N/mm² (TS EN 1542)



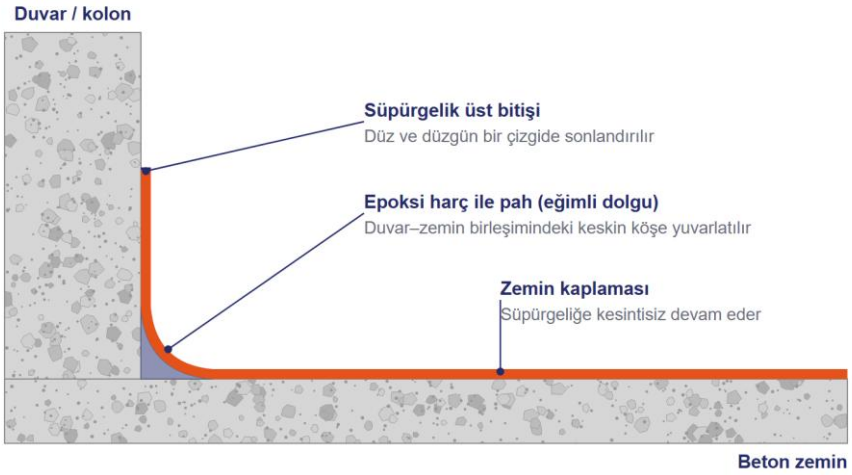
Şekil 1. Çatlak tamiri: V kesim, temizlik ve epoksi tamir harcı ile dolgu

3. Uygulama Yapılacak Zemin ve Alanlar

Uygulanacak zemin ve ortamın sıcaklığı 10 °C - 30 °C olmalıdır. Uygulamadan sonra 24 saat dokunulmamalı ve üstüne basılmamalıdır. Epoksi/poliüretan kaplamalarda ortam sıcaklığının 20 °C olduğu durumlarda tam sertleşme süresi 7 gündür, bu süre zarfında ağır yük trafiği, yağ, su, kimyasallar ile teması olmayacaktır. **Uygulama yapılacak alanlarda uygulama firması dışında başka taşeron firma bulunmayacaktır. Uygulamada DEMMERG marka epoksi/poliüretan kaplama malzemesi kullanılacaktır.**

4. Süpürgelik / Derz Uygulaması

Süpürgelik (pahlı) ve derz uygulaması kontrol tarafından gerek görüldüğü takdirde imalatı gerçekleşecektir, ilgili imalatlar için hak ediş birim fiyat üzerinden mtul hesabı ile fatura edilecektir. Pahlı süpürgelikte duvar–zemin birleşimindeki keskin köşe epoksi harç ile eğimli dolgu (pah) yapılarak yuvarlatılır; zemin kaplaması pah üzerinden süpürgeliğe kesintisiz devam ettirilir ve süpürgelik üst bitişi düz bir çizgide sonlandırılır.



Şekil 2. Pahlı süpürgelik detayı (ölçeksiz)

5. UV Koruyucu Boya

Kaplama yapılan zeminlerde ultraviyolenin neden olacağı, poliüretan kaplamadaki renk değişimini engellemek için kullanılır. Kontrol tarafından talep edilmesi hâlinde imalatı gerçekleşecektir, ilgili imalat için m² birim fiyatı kullanılacaktır.

6. Korund Serpmeli Poliüretan Rampa Kaplaması (Otopark Rampaları)

6.1. Kaplamanın Tanımı

Hafif ve ağır mekanik etkilere maruz kalan zeminler için kullanılan, epoksi emprenye astarlı, poliüretan esaslı, solventsiz, renkli, pürüzlü, tozuma yapmayan, zeminde oluşturduğu film tabakası nedeniyle geçirimsizlik sağlayan zemin kaplama sistemidir. Tercihe göre kaplamadan sonra ultraviyoleden korumak ve zemin kaplamasının mekanik performansını arttırmak için **DEMCO PUR 412 TOP COAT UV** malzemesi kullanılmalıdır.

Sistem; epoksi emprenye astar, korund serpilmiş poliüretan kat ve eğimde akma yapmayan tiksotrop, tekstürlü poliüretan son kattan (DEMCO PUR 382 TIX) oluşur. Rampadaki araç trafiğinin aşındırıcı etkisine karşı serpme malzemesi olarak silis kuvars yerine aşınma dayanımı yüksek korund kullanılır. Poliüretan malzemeler neme karşı hassas olduğundan ortam nemi ve korundun kuruluğu her katta kontrol edilir.

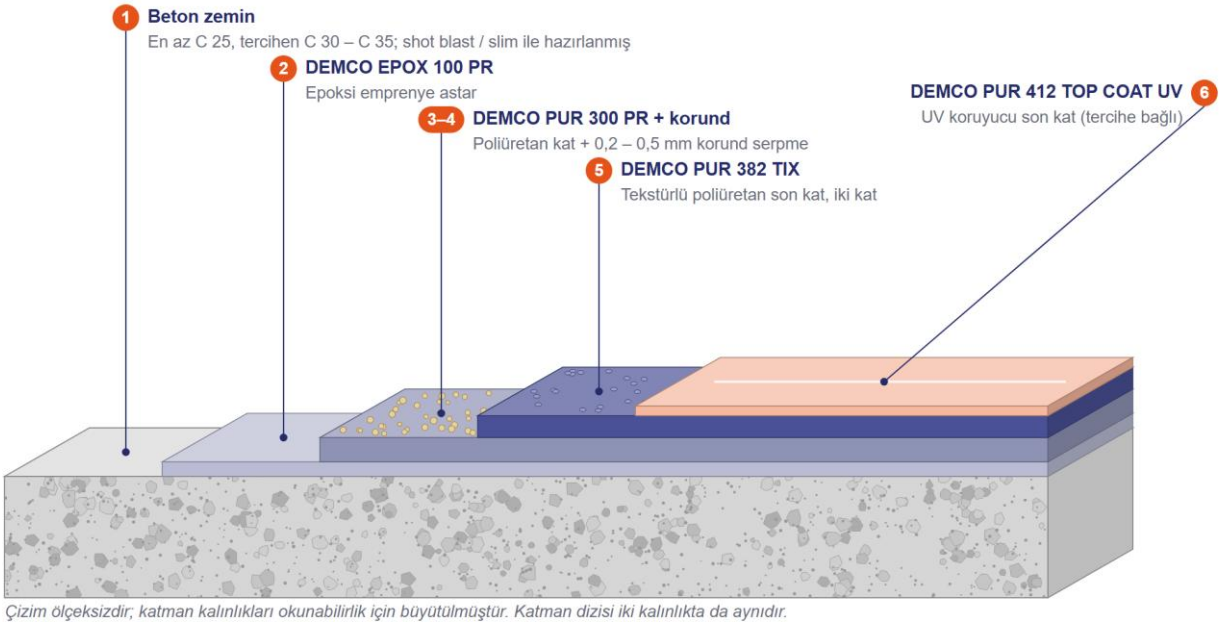
6.2. Kaplama Kalınlıkları ve Sarfiyatlar

Şartname iki kaplama kalınlığı için geçerlidir. Kalınlığa göre uygulanacak adımlar ve sarfiyatlar (kg/m²) aşağıdaki tablodadır; adım numaraları Uygulama bölümündeki adım numaralarıyla aynıdır.

Adım	Uygulama	2,00 mm	2,50 mm
2	DEMCO EPOX 100 PR epoksi emprenye astar	0,100	0,100
3	DEMCO PUR 300 PR poliüretan kaplama	1,240	1,640
4	DEMCO 0,2 – 0,5 mm korund serpme	1,860	2,460
5	DEMCO PUR 382 TIX tekstürlü poliüretan son kat (iki kat)	0,800	0,800
6	DEMCO PUR 412 TOP COAT UV UV koruyucu son kat (idarenin tercihine göre)	0,150	0,150
	Toplam (6. adım hariç)	**4,000**	**5,000**

Kalınlık farkı 3. ve 4. adımların sarfiyatından gelir; 2., 5. ve 6. adımlar her iki kalınlıkta aynıdır. Toplamlar, tablodaki sarfiyatların toplamıdır.

6.3. Sistem Kesiti



Çizim ölçeksizdir; katman kalınlıkları okunabilirlik için büyütülmüştür. Katman dizisi iki kalınlıkta da aynıdır.

Şekil 3. *Sistem kesiti (ölçeksiz)*

Katmanlar üstten alta uygulama sırasının tersine gösterilmiştir; sağdaki sütunlar katmanın hangi kalınlıkta uygulandığını belirtir.

	Adım	Katman	2,00 mm	2,50 mm
	6	**DEMCO PUR 412 TOP COAT UV** UV koruyucu poliüretan son kat (idarenin tercihine göre)	•	•
	5	**DEMCO PUR 382 TIX** Tekstürlü poliüretan son kat (iki kat, mala + saten ve mercan rulo)	•	•
	3–4	**DEMCO PUR 300 PR + 0,2 – 0,5 mm korund** Poliüretan kaplama ve kuru korund serpme	•	•
	2	**DEMCO EPOX 100 PR** Epoksi emprenye astar	•	•
	1	**Beton zemin** En az C 25, tercihen C 30 – C 35; slim / shot blast ile hazırlanmış	•	•

6.4. Uygulama Koşulları



Şekil 4. *Uygulama koşulları*

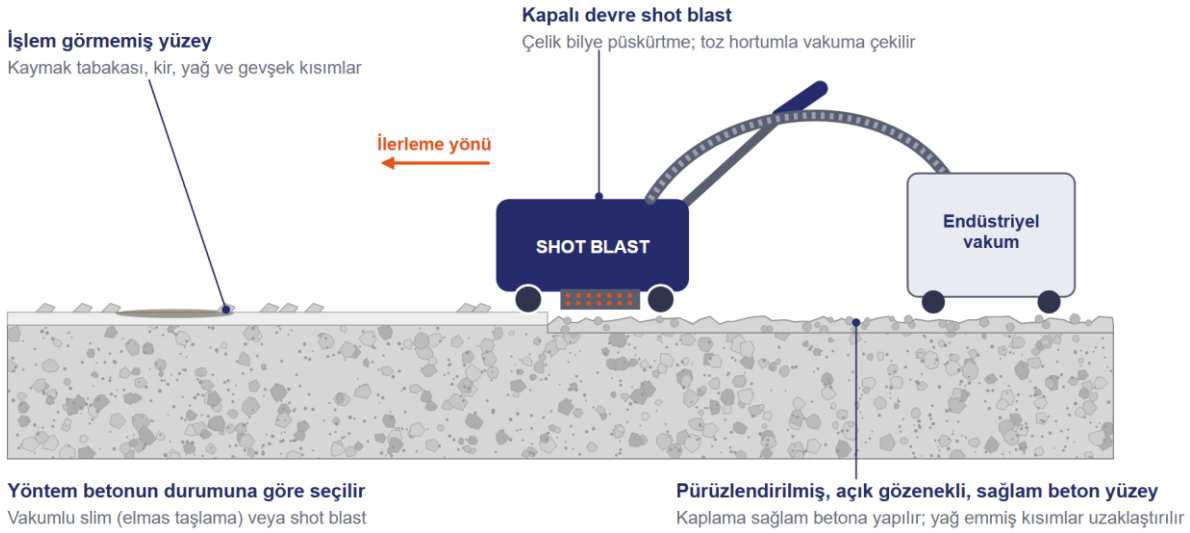
Koşullar her kat öncesinde ölçülür ve uygulama kayıt formuna işlenir. Poliüretan malzemeler neme karşı hassastır: **DEMCO PUR 300 PR** uygulamasında ortam bağıl nemi %65'in, diğer katlarda %80'in altında olmalıdır. Zemin sıcaklığı çiğ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalı, yoğuşma riski bulunan saatlerde uygulama yapılmamalıdır. Uygulamadan sonra 24 saat boyunca yüzeye dokunulmamalı ve yüzey su ile temas etmemelidir; +20 °C'de tam sertleşme süresi 7 gündür.

6.5. Uygulama

ADIM 1 Yüzey Hazırlığı ve Temizliği

Beton yüzeydeki kaymak tabakası, kir, yağ, kür malzemesi, eski kaplama kalıntıları ve gevşek tabakalar mekanik yöntemle uzaklaştırılır. Yüzey, betonun dozaj kalitesi ve yüzey durumuna bağlı olarak vakumlu slim (elmas taşlama) veya shot blast (kapalı devre çelik bilye püskürtme) ile pürüzlendirilerek kaplamanın tutunacağı açık gözenekli, sağlam ve pürüzlü bir yüzey elde edilir. Yağ emmiş ve sağlam olmayan kısımlar sağlam betona kadar uzaklaştırılır. Yüzey tozları endüstriyel vakum makinesi ile tamamen alınır. Hazırlanan yüzeyde kaplamaya başlamadan önce 6.6'daki ön kontroller yapılır.

Ekipman	Vakumlu slim (elmas taşlama) veya kapalı devre shot blast makinesi, endüstriyel vakum
Kabul	Kaymak tabakası ve gevşek kısım kalmamış, tozdan arındırılmış pürüzlü yüzey; yüzey çekme dayanımı ≥ 1,5 N/mm²



Şekil 5. Yüzey hazırlığı: shot blast ile pürüzlendirme ve toz toplama

ADIM 2 DEMMERG DEMCO EPOX 100 PR Emprenye Astar

DEMCO EPOX 100 PR (A, B komponentli) düşük viskoziteli, solventsiz epoksi emprenye astarın A bileşeni kendi ambalajında karıştırılır; B bileşeninin tamamı A bileşenine boşaltılır ve düşük devirde, hava kabarcığı oluşturmadan en az 3 dakika homojen karıştırılır; tinerle inceltilmez. Karışımı tamamlanmış malzeme 1 dk. dinlendirildikten sonra zemine rulo ile, betona emprenye olacak şekilde ince ve eşit uygulanır; yüzeyde birikinti bırakılmaz. Karışım ömrü kısa olduğundan malzeme karışım ömrü içinde tüketilecek miktarlarda hazırlanır. Poliüretan kata (Adım 3) astar dokunma sertliğine ulaştıktan sonra geçilir; bu süre 15 – 30 °C ortam sıcaklığında en az 12 – 24 saattir.

Karışım	A/B 66,66/33,34 (ağırlıkça), düşük devirde en az 3 dk; karışım ömrü 20 – 40 dk (23 °C)
Ekipman	Düşük devirli mikser, rulo
Bekleme	Poliüretan kat öncesi dokunma sertliği; en az 12 – 24 saat (15 – 30 °C)



Şekil 6. İki bileşenli malzemelerin karıştırılması (bütün adımlarda geçerlidir)

SARFİYAT **her iki kalınlıkta 0,100 kg/m²**

ADIM 3 DEMMERG DEMCO PUR 300 PR Poliüretan Kaplama

DEMCO PUR 300 PR (A, B, C komponentli) solventsiz poliüretan malzemenin A bileşeni kendi ambalajında homojen oluncaya kadar karıştırılır; B bileşeninin tamamı A bileşenine boşaltılır ve düşük devirde, hava kabarcığı oluşturmadan en az 3 dakika karıştırılır. Kuvars (C bileşeni) kullanılıyorsa karıştırma sırasında eklenir; poliüretan neme karşı hassas olduğundan kuvars kuru olmalıdır. Karışım 1 dk. dinlendirildikten sonra astarlanmış yüzeye taraklı mala ile sarfiyata uygun kalınlıkta ve homojen olarak yayılır. Korund serpme (Adım 4) malzeme yaşken, hemen ardından yapılır.

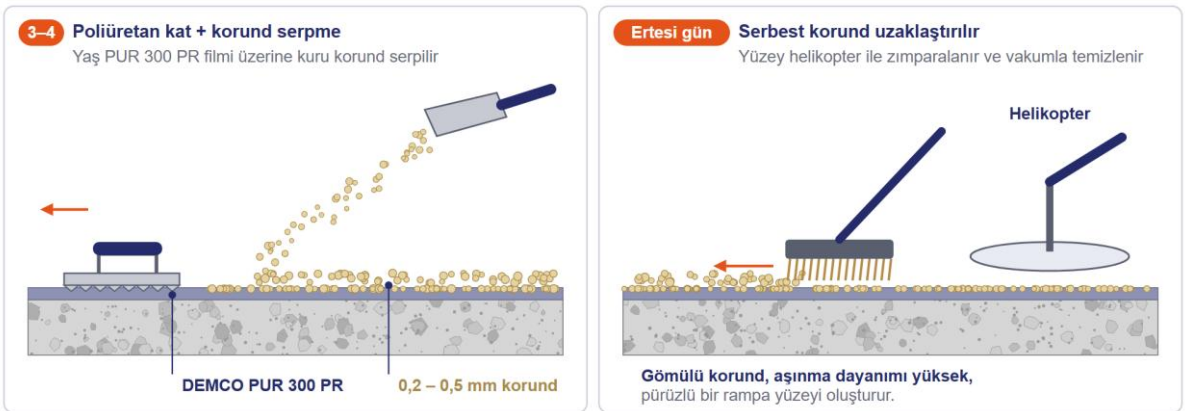
Karışım	A/B 70/30 (ağırlıkça), düşük devirde en az 3 dk; karışım ömrü 40 – 70 dk (23 °C)
Ekipman	Düşük devirli mikser, taraklı mala
Koşul	Ortam bağıl nemi < %65, zemin nemi < %4; astar dokunma sertliğinde

SARFİYAT **2,00 mm 1,240 kg/m² · 2,50 mm 1,640 kg/m²**

ADIM 4 DEMMERG DEMCO 0,2 – 0,5 mm Korund Serpme Uygulaması

Poliüretan kat yaşken üzerine **DEMCO 0,2 – 0,5 mm korund**, yüzeyde boşluk kalmayacak şekilde eşit dağılımla serpilir. **Bu uygulamada silis kuvars yerine aşınma dayanımı yüksek olan korund malzemesi kullanılacaktır**; poliüretan neme karşı hassas olduğundan korund kuru olmalıdır. Ertesi gün tutunmayan serbest korundlar süpürülerek zeminden uzaklaştırılır, yüzey helikopter ile zımparalanarak çıkıntılar alınır ve endüstriyel vakum ile tamamen temizlenir. Son kata (Adım 5), DEMCO PUR 300 PR katı dokunma kuruluğuna ulaştıktan sonra, ortam sıcaklığına bağlı olarak yaklaşık 24 saat sonra geçilir.

Malzeme	DEMCO 0,2 – 0,5 mm kuru korund
Ekipman	Süpürge, helikopter (zımpara), endüstriyel vakum
Bekleme	Son kat öncesi dokunma kuruluğu; yaklaşık 24 saat



Şekil 7. Poliüretan kat üzerine kuru korund serpme ve ertesi gün yüzeyin temizlenmesi

SARFİYAT **2,00 mm 1,860 kg/m² · 2,50 mm 2,460 kg/m²**

ADIM 5 DEMMERG DEMCO PUR 382 TIX Tekstürlü Poliüretan Son Kat Uygulaması

Son kata hazırlanmış alan tozdan arındırılır. **DEMCO PUR 382 TIX** (A, B komponentli) solventsiz, tekstür görünümlü, yarı elastik poliüretan son katın A bileşeni kendi ambalajında karıştırılır; B bileşeninin tamamı A bileşeninin kabına dökülür ve düşük devirde, hava kabarcığı oluşturmadan en az 3 dakika homojen karıştırılır; tinerle inceltilmez. Karışımı tamamlanmış malzeme 1 dk. dinlendirildikten sonra malanın düz tarafı ile korundlu yüzeye yayılır, saten rulo ile tarandıktan sonra mercan rulo ile taranarak homojen tekstür verilir. Tiksotrop yapısı sayesinde malzeme rampa eğiminde akma ve sarkma yapmaz. Sarfiyat iki katta verilir; ikinci kata ilk kat dokunma kuruluğuna ulaştıktan sonra (23 °C'de 8 – 10 saat) geçilir. UV koruyucu son kata (Adım 6) son kat dokunma kuruluğuna ulaştıktan sonra, ortam sıcaklığına bağlı olarak yaklaşık 24 saat sonra geçilir.

Karışım	A/B 87/13 (ağırlıkça), düşük devirde en az 3 dk; karışım ömrü 50 – 80 dk (23 °C)
Ekipman	Düşük devirli mikser, mala, saten rulo, mercan rulo
Film kalınlığı	Tek katta 0,350 – 0,500 kg/m² ile 220 – 250 µm kuru film; iki katta toplam 0,800 kg/m²



Şekil 8. Tekstürlü poliüretan son kat (Adım 5) ve UV koruyucu son kat (Adım 6)

SARFİYAT **her iki kalınlıkta 0,800 kg/m² (2 × 0,400 kg/m²)**

ADIM 6 DEMMERG DEMCO PUR 412 TOP COAT UV Poliüretan Son Kat Boya Uygulaması

Son kat uygulaması yapılmış zeminin rengini ultraviyole ışınlarından korumak için **DEMCO PUR 412 TOP COAT UV** (A, B komponentli) solventli, ultraviyole koruyucu poliüretan boya malzemesinin A bileşeni kendi ambalajında karıştırılır, B bileşeninin tamamı A bileşeninin kabına dökülür ve düşük devirde en az 3 dakika homojen karıştırılır; gerekirse PUR 1000 THINNER ile en fazla %5 – 10 inceltilir. Uygulama, alttaki poliüretan son kat dokunma sertliğine ulaştıktan sonra yapılır. Karışımı tamamlanmış malzeme 1 dk. dinlendirildikten sonra rulo veya pistole ile ince ve eşit tek kat hâlinde yüzeye tatbik edilir. Bu uygulamadan sonra zemin hava ve beton sıcaklığına bağlı olarak 6-24 saat beklemeye bırakılır. Bu uygulama idarenin tercihine göre yapılacaktır.

Karışım	A/B 85/15 (ağırlıkça), düşük devirde en az 3 dk; karışım ömrü ≥ 4 saat (23 °C)
Ekipman	Düşük devirli mikser, rulo veya pistole
Film kalınlığı	Tek katta 0,150 – 0,200 kg/m² ile 45 – 50 µm kuru film

SARFİYAT **her iki kalınlıkta 0,150 kg/m²**

6.6. Kalite Kontrol ve Kabul

Kontroller uygulama kayıt formuna işlenir; ölçütleri sağlamayan alanlarda bir sonraki kata geçilmez.

Kontrol	Yöntem	Kabul ölçütü	Zaman
Beton yüzey dayanımı	Pull-off deneyi (TS EN 1542)	Yüzey çekme dayanımı ≥ 1,5 N/mm²; beton en az C 25	Uygulama öncesi
Zemin nemi	Nem ölçer	Zemin nemi < %4	Uygulama öncesi, her gün
Ortam koşulları	Termometre, higrometre, yüzey termometresi	10 – 30 °C; bağıl nem PUR 300 PR katında < %65, diğerlerinde < %80; zemin sıcaklığı çiğ noktasının ≥ 3 °C üzerinde	Her kat öncesi
Malzeme	Ambalaj etiketi, parti numarası	Açılmamış orijinal DEMMERG ambalajı, raf ömrü içinde; serpme korundu kuru ve temiz	Teslimde, serpme öncesi
Karışım	Gözle, süre kontrolü	Tam takım, en az 3 dk düşük devirde homojen karışım; karışım ömrü içinde tüketim	Her karışım
Sarfiyat ve kalınlık	Ambalaj sayımı / alan; yaş film tarağı	6.2'deki sarfiyat tablosuna uygun	Her adım sonunda
Kat arası bekleme	Uygulama kaydı, dokunma kontrolü	Alttaki kat dokunma sertliğinde; uygulama adımlarındaki ve 6.7'deki kat kabul sürelerinde	Her kat
Görünüş	Gözle	Renk homojen; korund dokusu bütün alanda eşit, korundsuz alan, kabarcık, kabarma ve birleşim izi yok	Son kat sonrası
Trafiğe açılma	Uygulama kaydı	+20 °C'de 24 saat sonra yaya trafiği; 7 gün sonra tam yük	Teslimde

6.7. Malzeme Teknik Verileri

Kaplama işinde kullanılacak malzemelerin aşağıdaki teknik verilere uygunluğu aranacaktır.



DEMCO EPOX 100 PR



DEMCO PUR 382 TIX



DEMCO PUR 412 TOP COAT UV

Özellik	DEMCO EPOX 100 PR	DEMCO PUR 300 PR	DEMCO PUR 382 TIX	DEMCO PUR 412 TOP COAT UV
Tanım	Düşük viskoziteli solventsiz epoksi emprenye astar	Solventsiz poliüretan astar	Tekstürlü, yarı elastik solventsiz poliüretan son kat	UV dayanımlı koruyucu boya
Bileşen sayısı	2	2	2	2
Karışım oranı (A/B, ağırlıkça)	66,66/33,34	70/30	87/13	85/15
Karışım yoğunluğu (g/cm³, 20 °C) (TS EN ISO 2811-1)	1,08 ± 0,10	1,10 ± 0,10	1,65 ± 0,10	1,30 ± 0,10
Karışım viskozitesi (mPas, 25 °C) (EN ISO 3219)	200 – 350	700 – 1.200	3.000 – 4.500	200 – 450
Karışım ömrü (23 °C, 100 ml) (DIN 16945)	20 – 40 dk	40 – 70 dk	50 – 80 dk	≥ 4 saat
Dokunma kuruması (23 °C) (TS 4317)	10 – 12 saat	8 – 10 saat	8 – 10 saat	3 – 5 saat
Kat kabul / sonraki kata geçiş	Poliüretan kat: dokunma sertliğinde, en az 12 – 24 saat	Dokunma kuruluğunda, yaklaşık 24 saat	İkinci kat dokunma kuruluğunda; UV son kat yaklaşık 24 saat sonra	8 – 24 saat
Tam sertleşme	1 hafta	1 hafta	1 hafta	1 hafta
Ortam bağıl nemi (uygulama sırasında)	< %80	< %65	< %80	< %80
İnceltici	Tinerle inceltilmez	Tinerle inceltilmez	Tinerle inceltilmez	PUR 1000 THINNER ile en fazla %5 – 10
VOC (g/l) (TS EN ISO 11890-1)	< 50	< 50	< 50	< 50
LEED gereklilikleri	Karşılar	Karşılar	Karşılar	Karşılar
Depolama (15 – 25 °C, açılmamış ambalaj)	1 yıl	6 ay	6 ay	6 ay
Ambalaj	18 kg (A: 12 kg / B: 6 kg)	18 kg (A: 12,60 kg / B: 5,40 kg)	20 kg (A: 17,40 kg / B: 2,60 kg)	20 kg (A: 17 kg / B: 3 kg)

Mekanik ve performans özellikleri

Ürün	Özellik (deney yöntemi)	Değer
DEMCO EPOX 100 PR	Yapışma dayanımı, pull-off (TS EN 1542)	**> 2 N/mm²**
	Alt zemin dayanım şartı	**Basınç ≥ 25 N/mm², yüzey çekme ≥ 1,5 N/mm²**
DEMCO PUR 300 PR	Yapışma dayanımı, pull-off (EN 1542)	**≥ 1,5 N/mm² (betondan kopma)**

Ürün	Özellik (deney yöntemi)	Değer
	Alt zemin dayanım şartı	**Basınç ≥ 25 N/mm², yüzey çekme ≥ 1,5 N/mm²**
	Aşınma dayanımı (Taber, CS17, 1 kg, 1000 devir, ASTM D 4060)	**~ 35 – 40 mg**
DEMCO PUR 382 TIX	Yapışma dayanımı, pull-off (TS EN 1542)	**> 2 N/mm²**
	Aşınma dayanımı (Taber, CS17, 1 kg, 1000 devir, ASTM D 4060)	**~ 30 – 35 mg**
	Shore D sertliği (DIN 53505, 7 gün, +23 °C)	**~ 52**
	Kuru sürtünme katsayısı, tekstürlü yüzey (GB/T 22374)	**> 0,5**
	Trafiğe açılma (+20 °C)	**Yaya ~ 24 saat; hafif trafik ~ 3 gün; tam kür ~ 7 gün**
DEMCO PUR 412 TOP COAT UV	Aşınma dayanımı (Taber, CS17, 1 kg, 1000 devir, ASTM D 4060)	**~ 30 mg**

7. Bayındırlık Birim Fiyat Pozları

Sistemin Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı İnşaat Birim Fiyatları'ndaki karşılıkları aşağıda verilmiştir. Metrajda kaplama yapılan yüzey alanı (m²) esas alınır.

Uygulama pozları

İş kalemi / ürün	Poz No	Poz tanımı (ÇŞB İnşaat Birim Fiyatları)	Birim
Otopark rampa kaplaması, 2,00 mm ve 2,50 mm	***Özel poz***	*Bakanlık birim fiyatlarında korund serpmeli poliüretan rampa kaplaması için poz yoktur; 15.190.1012 yalnız 2,5 mm self leveling poliüretan kaplamayı tanımlar. İdarece özel poz olarak fiyatlandırılır; 15.190.1012 analizi, malzeme miktarları 6.2'deki tabloya göre (korund dahil) düzenlenerek esas alınabilir.*	m²
UV koruyucu poliüretan son kat (Adım 6, idarenin tercihine göre)	***Özel poz***	*Poliüretan kaplama üzerine solventli, iki bileşenli, UV dayanımlı son kat için poz yoktur (15.190.1015 su bazlı, 15.190.1017 epoksi üzeri, 15.190.1018 poliürea üzeri tek bileşenli son kat içindir). Özel poz olarak fiyatlandırılır; 15.190.1017 analizi, 0,150 kg/m² DEMCO PUR 412 TOP COAT UV ile esas alınabilir.*	m²

Özel poz analizine derz profili, derz kesimi, süpürgelik ve tamir işleri dahil edilmez; bu imalatlar 2. ve 4. bölümlerde belirtildiği şekilde ayrıca ölçülür. Poz numaraları 2026 yılı Bakanlık birim fiyatlarına göredir; birim fiyatlar her ay güncellendiğinden şartnamede fiyat verilmemiştir.